

ПЕРЕХОДНИК

ЛПА-301-042

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОЛПА-31.008.22 РЭ

Санкт-Петербург

2024

Содержание

Введение	3
1 Основные технические характеристики	4
2 Схема резервирования	5
3 Схема подключения	6
4 Назначение контактов	7
5 Пломбирование и ремонт	8
6 Транспортирование и хранение	9

Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЛПА-31.008.22 РЭ	Лит.	Лист	Листов
Инв. № подл.	Разраб.	Кузнецов		07.24	Переходник ЛПА-301-042 Руководство по эксплуатации			2	9
	Пров.	Анисимов		07.24					
	Н.контр.	Шибанов		07.24					
	Утв.	Кузнецов		07.24					

Введение

Настоящее руководство по эксплуатации ОЛПА-31.008.22 РЭ (в дальнейшем — РЭ) содержит сведения, необходимые для ознакомления с принципами действия и особенностями работы переходника ЛПА-301-042 (в дальнейшем – переходник).

В РЭ приведены сведения о функциях и характеристиках переходников.

Эксплуатация переходника должна осуществляться специально обученным и изучившим настоящее РЭ обслуживающим персоналом.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ОЛПА-31.008.22 РЭ					Лист
										3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

1 Основные технические характеристики

- 1.1 Переходник ЛПА-301-042 предназначен для коммутации объединительного модуля ЛПА-300-202 с модулями ввода/вывода Yokogawa AAI141, AAI143.
- 1.2 Основные параметры ЛПА-301-042 приведены в следующей таблице:

Таблица 1 – Основные технические данные

№ п/п	Наименование параметра	Значение
Применение		
1	Производитель подключае- мой системы	Yokogawa
2	Система	Centum VP
3	Назначение	Входные аналоговые сигналы
4	Модуль IO/разъем	AAI141, AAI143
5	Объединительный модуль	ЛПА-300-202
6	Резервирование	Рисунок 1
7	Кабель	KS1
Технические характеристики		
8	Максимальное количество каналов для коммутации	16
9	Номинальное напряжение, В	24
10	Рабочий диапазон темпера- тур окружающей среды, °С	-40...+70
11	Габаритные размеры, не бо- лее, мм	130x40x40
12	Масса, не более, г	150

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ОЛПА-31.008.22 РЭ

Лист
4

2 Схема резервирования

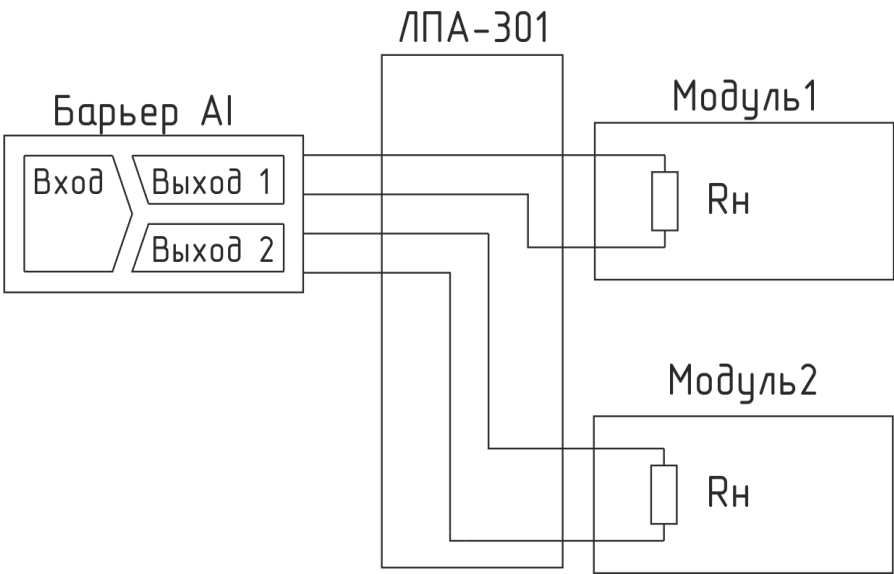


Рисунок 1 – Схема резервирования аналогового сигнала на основе барьера-разветвителя

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		
						ОЛПА-31.008.22 РЭ				Лист
										5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

3 Схема подключения

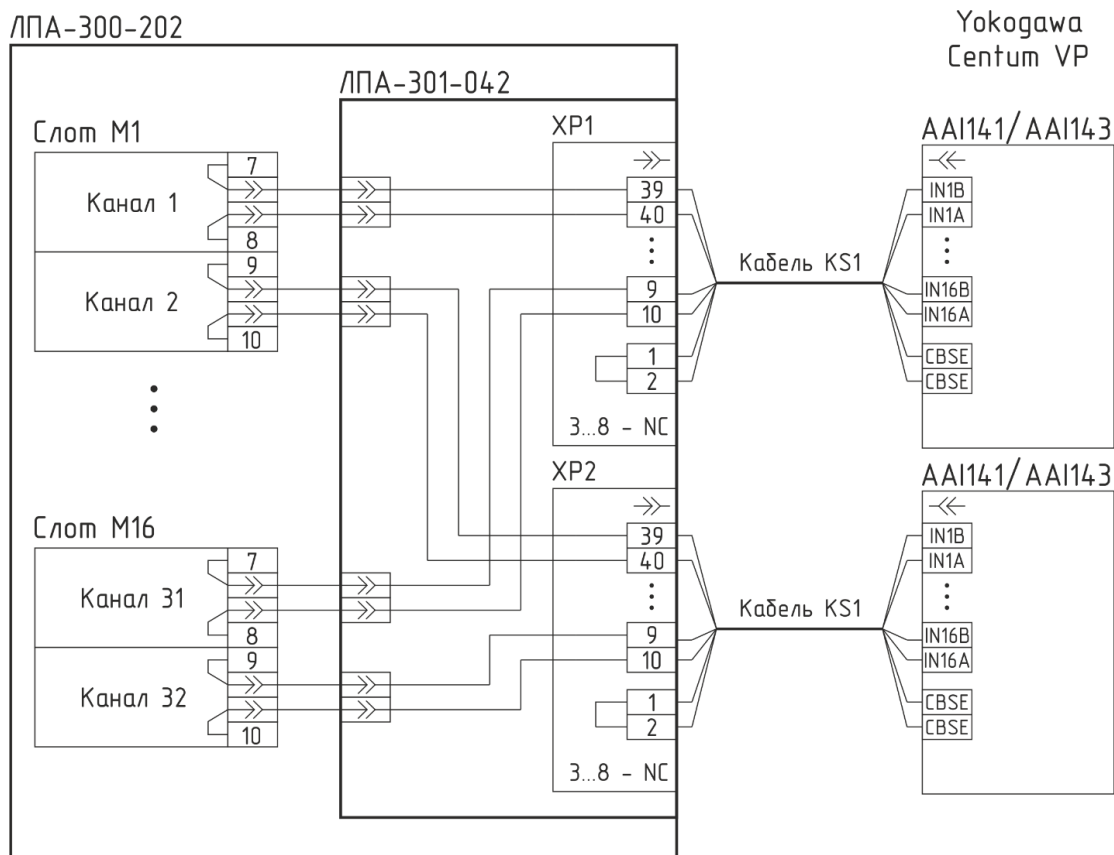


Рисунок 2 – Схема подключения входного аналогового сигнала к модулям АА141 и АА143 с резервированием на основе барьера-разветвителя

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ОЛПА-31.008.22 РЭ

Лист

6

4 Назначение контактов

Таблица 2 – Назначение контактов

Слот	Канал	Разъём	Номер контакта	Аналоговый вход	Слот	Канал	Разъём	Номер контакта	Аналоговый вход
1	1+	XP1	39	AI1+	9	17+	XP1	23	AI9+
	1-		40	AI1-		17-		24	AI9-
	2+	XP2	39	AI1+		18+	XP2	23	AI9+
	2-		40	AI1-		18-		24	AI9-
2	3+	XP1	37	AI2+	10	19+	XP1	21	AI10+
	3-		38	AI2-		19-		22	AI10-
	4+	XP2	37	AI2+		20+	XP2	21	AI10+
	4-		38	AI2-		20-		22	AI10-
3	5+	XP1	35	AI3+	11	21+	XP1	19	AI11+
	5-		36	AI3-		21-		20	AI11-
	6+	XP2	35	AI3+		22+	XP2	19	AI11+
	6-		36	AI3-		22-		20	AI11-
4	7+	XP1	33	AI4+	12	23+	XP1	17	AI12+
	7-		34	AI4-		23-		18	AI12-
	8+	XP2	33	AI4+		24+	XP2	17	AI12+
	8-		34	AI4-		24-		18	AI12-
5	9+	XP1	31	AI5+	13	25+	XP1	15	AI13+
	9-		32	AI5-		25-		16	AI13-
	10+	XP2	31	AI5+		26+	XP2	15	AI13+
	10-		32	AI5-		26-		16	AI13-
	11+	XP1	29	AI6+	14	27+	XP1	13	AI14+
	11-		30	AI6-		27-		14	AI14-
	12+	XP2	29	AI6+		28+	XP2	13	AI14+
	12-		30	AI6-		28-		14	AI14-
7	13+	XP1	27	AI7+	15	29+	XP1	11	AI15+
	13-		28	AI7-		29-		12	AI15-
	14+	XP2	27	AI7+		30+	XP2	11	AI15+
	14-		28	AI7-		30-		12	AI15-
8	15+	XP1	25	AI8+	16	31+	XP1	9	AI16+
	15-		26	AI8-		31-		10	AI16-
	16+	XP2	25	AI8+		32+	XP2	9	AI16+
	16-		26	AI8-		32-		10	AI16-
		XP1, XP2	3...8	NC		NC	XP1, XP2	1, 2	CBSE

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ОЛПА-31.008.22 РЭ				

Лист
7

5 Пломбирование и ремонт

- 4.1 Изделие, тара и упаковочный материал пломбированию не подлежат.
- 4.2 Ремонт изделия должен осуществляться предприятием-изготовителем или в компетентных специализированных организациях (предприятиях), имеющих ремонтную документацию ООО «Ленпромавтоматика» и необходимое оснащение для проведения подобных работ. Пломбирование изделия после выполнения ремонтных работ не предусмотрено.

Инв. № подл.						Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЛПА-31.008.22 РЭ					Лист
										8

6 Транспортирование и хранение

- 5.1 Допускается транспортирование изделия в транспортной таре всеми видами транспорта (в том числе в отапливаемых герметизированных отсеках самолетов без ограничения расстояний).
- 5.2 Условия транспортирования и хранения в транспортной таре должны соответствовать условиям 4 по ГОСТ 15150-69, в районах Крайнего Севера и в труднодоступных районах – по ГОСТ 15846-2002.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изн.	№ подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изн. № дубл.	Подп. и дата	
					ОЛПА-31.008.22 РЭ					Лист	
										9	