

ПЕРЕХОДНИК

ЛПА-301-002

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОЛПА-31.008.04 РЭ

Санкт-Петербург

2024

Содержание

Введение	3
1 Основные технические характеристики	4
2 Схема резервирования	5
3 Схемы подключения	6
4 Назначение контактов	9
5 Пломбирование и ремонт	12
6 Транспортирование и хранение	13

Инв. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №дубл.	Подп. и дата										
					ОЛПА-31.008.04 РЭ									
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						Лит.	Лист	Листов		
Разраб.	Куваев			07.24	Переходник ЛПА-301-002 Руководство по эксплуатации							2	13	
Пров.	Анисимов			07.24										
Н.контр.	Шибеев			07.24										
Утв.	Кусакин			07.24										
										ООО «Ленпромавтоматика»				

Введение

Настоящее руководство по эксплуатации ОЛПА-31.008.04 РЭ (в дальнейшем — РЭ) содержит сведения, необходимые для ознакомления с принципами действия и особенностями работы переходника ЛПА-301-002 (в дальнейшем – переходник).

В РЭ приведены сведения о функциях и характеристиках переходников.

Эксплуатация переходника должна осуществляться специально обученным и изучившим настоящее РЭ обслуживающим персоналом.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ОЛПА-31.008.04 РЭ					Лист
										3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

2

- ### Таблица 1 – Основные технические данные

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

2 Схема резервирования

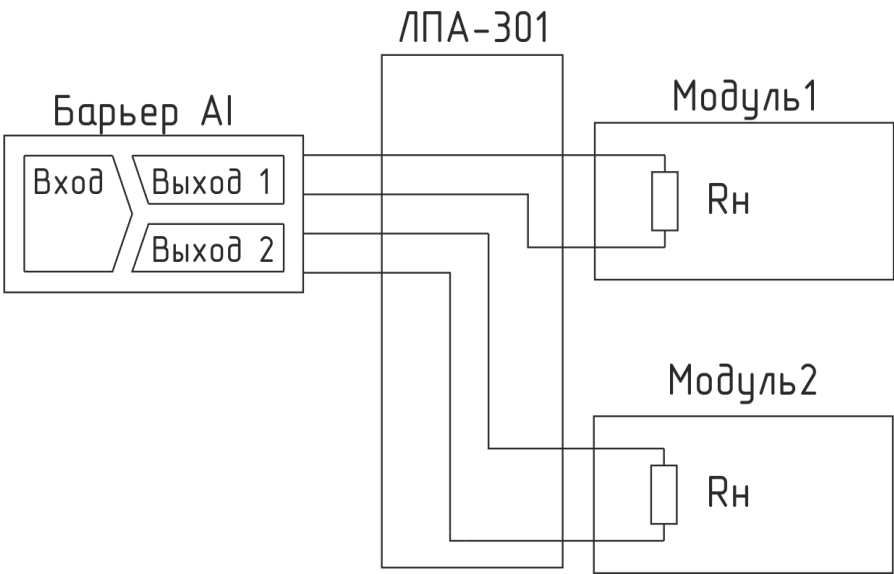
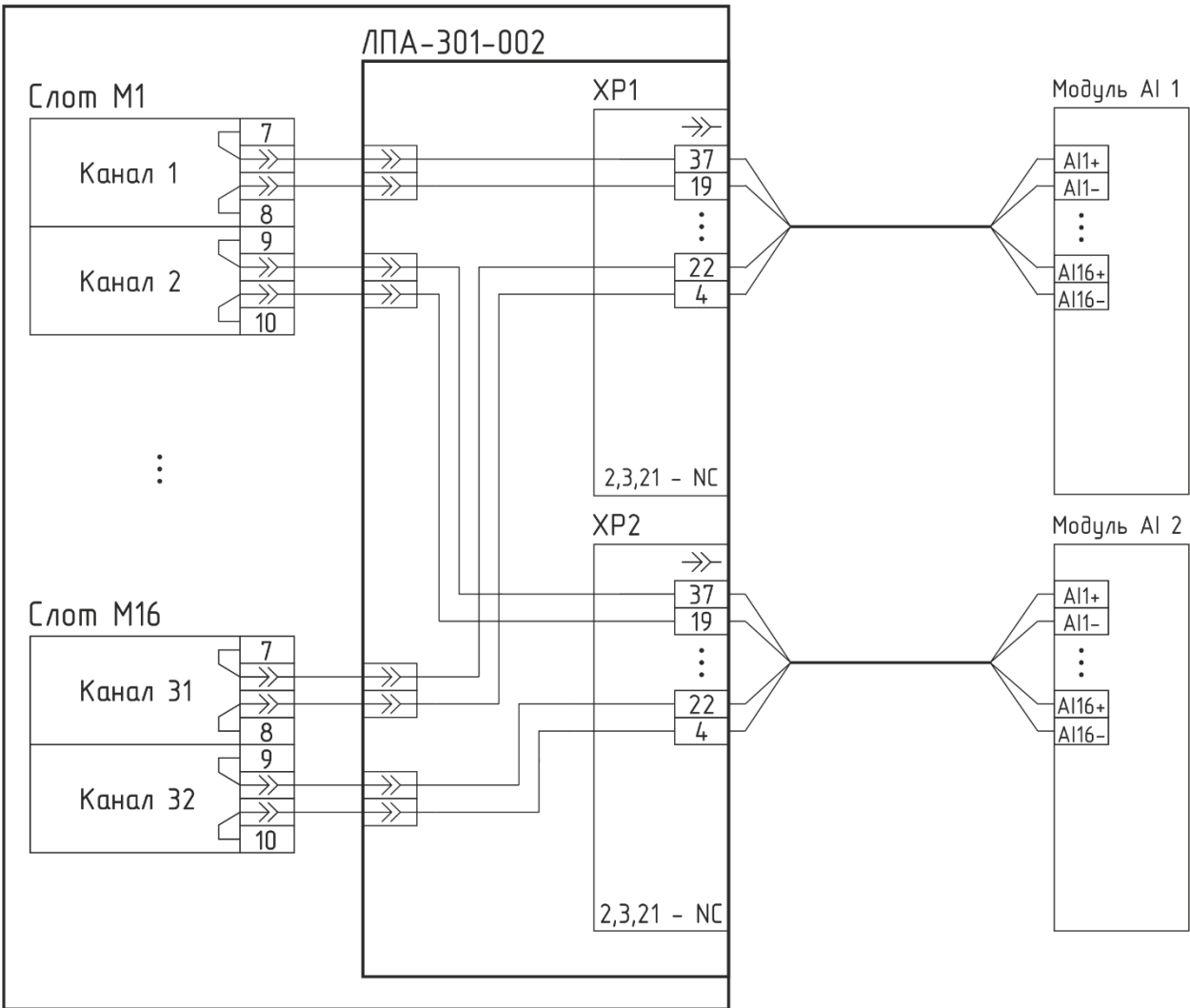


Рисунок 1 - Схема резервирования аналогового сигнала на основе барьера-разветвителя

Инв. № подл.					Подп. и дата				
Взам. инв. №					Инв. № дубл.				
Изм.					Лист				
№ докум.					Подп.				
Дата					Дата				
ОЛПА-31.008.04 РЭ									Лист
									5

3 Схемы подключения

ЛПА-300-202



XP1, XP2 - Разъём D-SUB DBB-37M

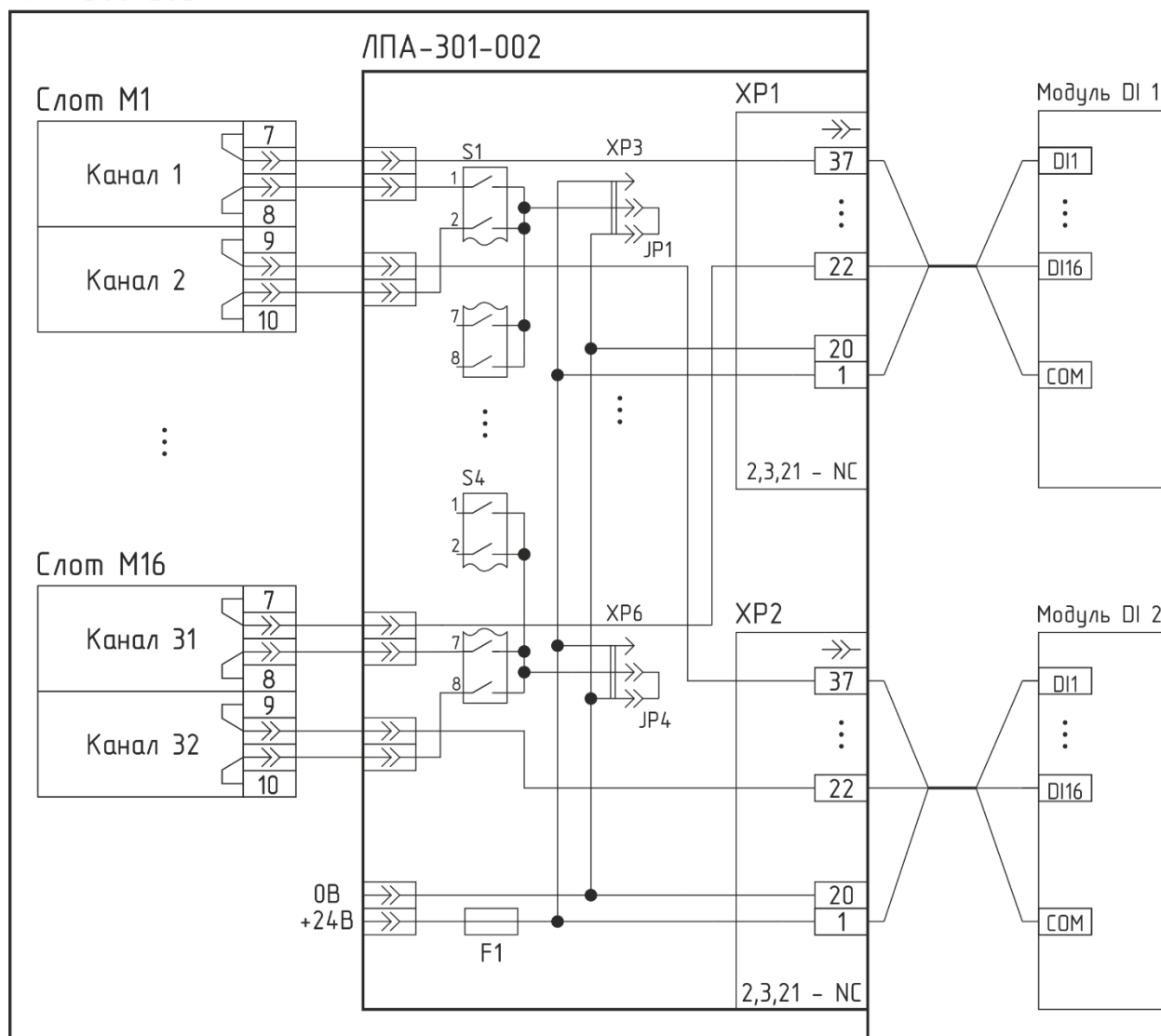
Рисунок 2 – Схема подключения входного аналогового сигнала

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

ОЛПА-31.008.04 РЭ

Лист

6



XP1, XP2 - Разъём D-SUB DBB-37M

S1...S4 - DIP-переключатель

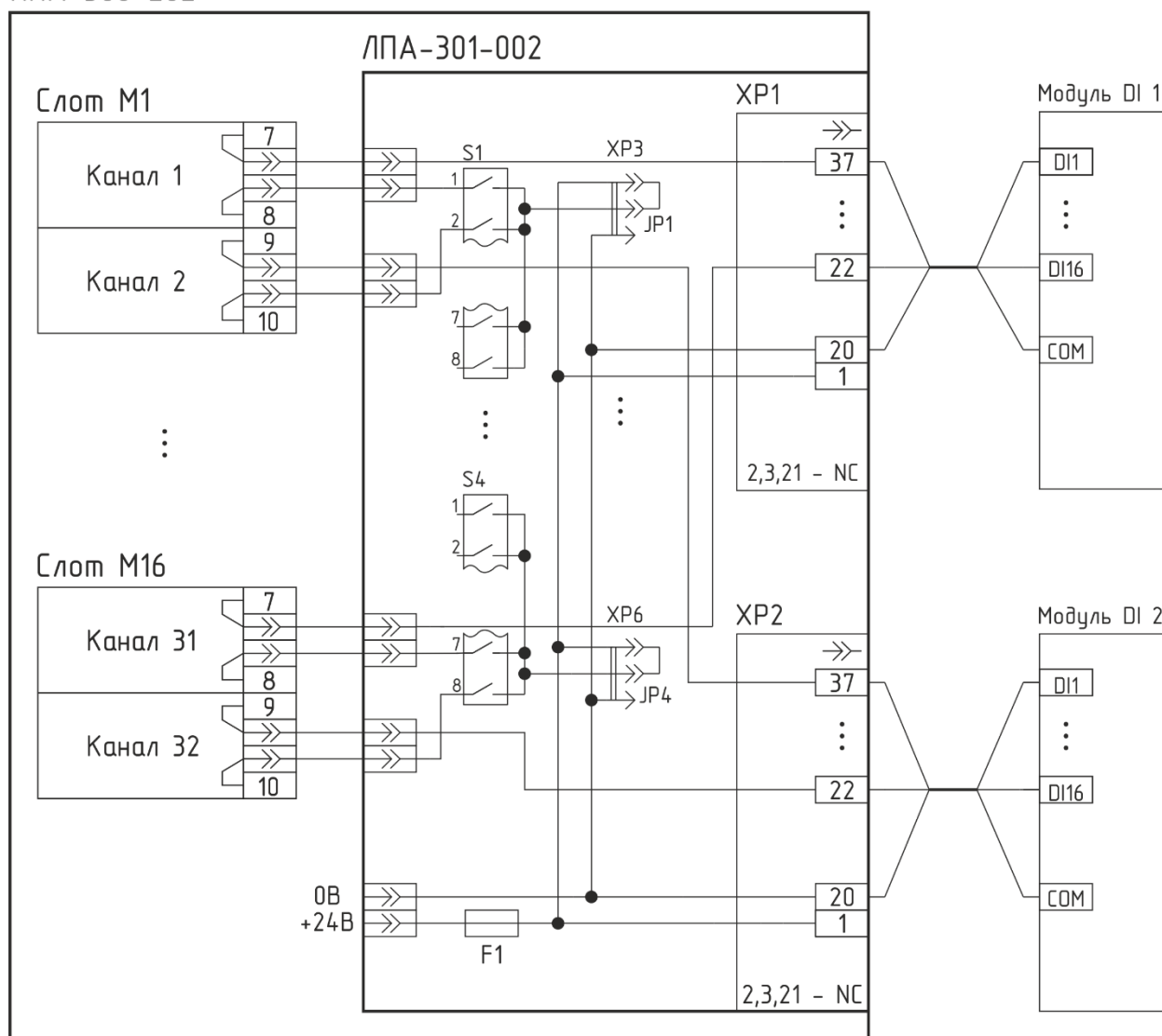
F1 - Самовосстанавливающийся предохранитель (0,75A)

Установить джамперы JP1...JP4 на разъемы XP3...XP6 соответственно, соединив средний контакт с контактом 0В

Рисунок 3 – Схема подключения входного дискретного сигнала с общим плюсом

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



XP1, XP2 - Разъём D-SUB DBB-37M

S1...S4 - DIP-переключатель

F1 - Самовосстанавливающийся предохранитель (0,75A)

Установить джамперы JP1...JP4 на разъемы XP3...XP6 соответственно, соединив средний контакт с контактом 24В

Рисунок 4 – Схема подключения входного дискретного сигнала с общим минусом

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата	Име. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

4 Назначение контактов

Таблица 2 – Назначение контактов

Слот	Канал	Разъём	Номер контакта	Дискретный вход с общим +	Дискретный вход с общим -	Аналоговый вход
1	1+	XP1	37	DI1	DI1	AI1+
	1-		19	NC	NC	AI1-
	2+	XP2	37	DI1	DI1	AI1+
	2-		19	NC	NC	AI1-
2	3+	XP1	36	DI2	DI2	AI2+
	3-		18	NC	NC	AI2-
	4+	XP2	36	DI2	DI2	AI2+
	4-		18	NC	NC	AI2-
3	5+	XP1	35	DI3	DI3	AI3+
	5-		17	NC	NC	AI3-
	6+	XP2	35	DI3	DI3	AI3+
	6-		17	NC	NC	AI3-
4	7+	XP1	34	DI4	DI4	AI4+
	7-		16	NC	NC	AI4-
	8+	XP2	34	DI4	DI4	AI4+
	8-		16	NC	NC	AI4-
5	9+	XP1	33	DI5	DI5	AI5+
	9-		15	NC	NC	AI5-
	10+	XP2	33	DI5	DI5	AI5+
	10-		15	NC	NC	AI5-
6	11+	XP1	32	DI6	DI6	AI6+
	11-		14	NC	NC	AI6-
	12+	XP2	32	DI6	DI6	AI6+
	12-		14	NC	NC	AI6-
7	13+	XP1	31	DI7	DI7	AI7+
	13-		13	NC	NC	AI7-
	14+	XP2	31	DI7	DI7	AI7+
	14-		13	NC	NC	AI7-
8	15+	XP1	30	DI8	DI8	AI8+
	15-		12	NC	NC	AI8-

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ОЛПА-31.008.04 РЭ

Инв. № подл.	Подп. и дата	
	Инв. № дубл.	
	Взам. инв. №	
	Подп. и дата	

	16+	XP2	30	DI8	DI8	AI8+
	16-		12	NC	NC	AI8-
9	17+	XP1	29	DI9	DI9	AI9+
	17-		11	NC	NC	AI9-
	18+	XP2	29	DI9	DI9	AI9+
	18-		11	NC	NC	AI9-
10	19+	XP1	28	DI10	DI10	AI10+
	19-		10	NC	NC	AI10-
	20+	XP2	28	DI10	DI10	AI10+
	20-		10	NC	NC	AI10-
11	21+	XP1	27	DI11	DI11	AI11+
	21-		9	NC	NC	AI11-
	22+	XP2	27	DI11	DI11	AI11+
	22-		9	NC	NC	AI11-
12	23+	XP1	26	DI12	DI12	AI12+
	23-		8	NC	NC	AI12-
	24+	XP2	26	DI12	DI12	AI12+
	24-		8	NC	NC	AI12-
13	25+	XP1	25	DI13	DI13	AI13+
	25-		7	NC	NC	AI13-
	26+	XP2	25	DI13	DI13	AI13+
	26-		7	NC	NC	AI13-
14	27+	XP1	24	DI14	DI14	AI14+
	27-		6	NC	NC	AI14-
	28+	XP2	24	DI14	DI14	AI14+
	28-		6	NC	NC	AI14-
15	29+	XP1	23	DI15	DI15	AI15+
	29-		5	NC	NC	AI15-
	30+	XP2	23	DI15	DI15	AI15+
	30-		5	NC	NC	AI15-
16	31+	XP1	22	DI16	DI16	AI16+
	31-		4	NC	NC	AI16-
	32+	XP2	22	DI16	DI16	AI16+
	32-		4	NC	NC	AI16-
	24B	XP1, XP2	1	COM	NC	NC

	0B	XP1, XP2	20	NC	COM	NC
	NC	XP1, XP2	2	NC	NC	NC
	NC	XP1, XP2	3	NC	NC	NC
	NC	XP1, XP2	21	NC	NC	NC

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОЛПА-31.008.04 РЭ	Лист
						11

5 Пломбирование и ремонт

- 4.1 Изделие, тара и упаковочный материал пломбированию не подлежат.
- 4.2 Ремонт изделия должен осуществляться предприятием-изготовителем или в компетентных специализированных организациях (предприятиях), имеющих ремонтную документацию ООО «Ленпромавтоматика» и необходимое оснащение для проведения подобных работ. Пломбирование изделия после выполнения ремонтных работ не предусмотрено.

[illegible]

6 Транспортирование и хранение

- 5.1 Допускается транспортирование изделия в транспортной таре всеми видами транспорта (в том числе в отапливаемых герметизированных отсеках самолетов без ограничения расстояний).
- 5.2 Условия транспортирования и хранения в транспортной таре должны соответствовать условиям 4 по ГОСТ 15150-69, в районах Крайнего Севера и в труднодоступных районах – по ГОСТ 15846-2002.

[illegible]